第 29 卷第 12 期 2013 年 12 月 高分子材料科学与工程

POLYMER MATERIALS SCIENCE AND ENGINEERING

纳米 SiO₂ 对水性聚氨酯相形态及胶膜性能的影响

周 威,傅和青,颜财彬

(华南理工大学化学与化工学院,广东广州 510640)

摘要:将接有氨基的纳米 SiO₂ 用于水性聚氨酯(WPU)的改性,制得 SiO₂/WPU 杂合分散体。采用红外光谱(FT-IR)、X 射线衍射(XRD)、差示扫描量热(DSC)、扫描电镜(SEM)和原子力显微镜(AFM)考察了 SiO₂ 用量对胶膜微相分离和结晶性能的影响,研究了 WPU 相形态与胶膜耐水性、力学性能等的关系。结果表明,随着 SiO₂ 用量的增加,有序氢键化程度降低,无序氢键化程度增加,SEM 和 AFM 图中软段和硬段的微相分离显著减弱,胶膜的相对结晶度从59.62%降至 23.69%,说明 SiO₂ 的引入增加了软硬段的相容性,降低了软段结晶性能。当 SiO₂ 质量分数为 2%时,拉伸强度为 21.05MPa,断裂伸长率为317.43%,吸水率为24.26%,复合材料具有最佳的耐水性和力学性能。

关键词:纳米 SiO₂;水性聚氨酯;微相分离;结晶性能 中图分类号:TQ323.8 文献标识码:A 文章编号:1000-7555(2013)12-0061-05

目前,关于聚氨酯的微相分离及结晶性能的研究 主要集中在线型热塑性聚氨酯,但这样的水性聚氨酯 由于分子链很少交联支化,存在耐水性能差、力学强度 低等缺点^[1],其应用范围受到限制。由于纳米 SiO₂ 改 性水性聚氨酯可以明显改善聚氨酯材料的综合性能而 成为当前研究的热点^[2]。但是对于纳米 SiO₂ 改性水 性聚氨酯复合材料的微相分离和结晶等微观性能的研 究鲜有报道。由于纳米 SiO, 表面富含羟基, 容易团 聚,影响材料的综合性能。使用硅烷偶联剂改性纳米 SiO₂,使其接枝有机基团,可以明显改善其在有机聚合 物中的分散性^[3]。因此文中使用 KH550 改性纳米 SiO₂,将制得的含有端氨基的改性纳米SiO₂与聚氨酯 预聚体反应制备纳米 SiO₂/WPU 杂化材料。研究了 SiO₂用量对胶膜微相分离和结晶性能的影响,并分析 了 WPU 结晶性与胶膜耐水性、力学性能等关系。有 关这方面的研究还未见文献报道。

1 实验部分

1.1 实验原料

γ-氨丙基三乙氧基硅烷(KH550):分析纯,阿拉丁 试剂;纳米 SiO₂:浙江舟山明日纳米材料有限公司;无 水乙醇:分析纯,天津市永大化学试剂有限公司;N-甲 基吡咯烷酮(NMP):分析纯,天津市科密欧化学试剂 有限公司;异氟尔酮二异氰酸酯(IPDI)和聚己二酸丁 二醇酯(PBA):东莞东豪树脂有限公司提供;二羟甲基 丙酸(DMPA):工业级,瑞典 Perstor 公司;三乙胺 (TEA):分析纯,上海凌峰化学试剂有限公司;二月桂 酸二丁基锡(DBTDL):分析纯,广州化学试剂厂。

1.2 纳米 SiO₂ 的表面改性

称取 4g 干燥后的纳米 SiO₂,加入 150g NMP,超 声 30min,得到均匀分散的悬浮液。再向其中分批加 入 3. 2g KH550,继续超声 5min。将其转移到四口烧 瓶中,在氮气保护下,于 75 ℃的水浴中搅拌反应 24h。 反应后的悬浮液离心沉淀,用无水乙醇反复洗涤,除去 未反应的 KH550。最后真空干燥、研磨得到改性 SiO₂ 白色粉末。

1.3 纳米 SiO₂ 改性水性聚氨酯乳液的合成

将 PBA 在 100 ℃真空减压脱水 1.5h。在氮气保 护下,将 42g IPDI 和 136.5g PBA 加入四口烧瓶中, 逐渐升温至 80 ℃,反应 3h;用正丁胺滴定法测定 -NCO含量,达到理论值后,降温至 75 ℃,加入 25.7g 质量分数为 35%的 DMPA 的 NMP 溶液;当-NCO 含量达到理论值后,加入 NMP 超声分散后的改性 SiO₂ 悬浮液(质量分数为 4%),继续反应直到残余的 -NCO含量达到设定值,降温至 45 ℃,在高速剪切下 加入 6.5g TEA 和 348g 去离子水乳化分散 10min,最

收稿日期: 2013-03-17

基金项目:国家自然科学基金资助项目(21171058)

通讯联系人: 傅和青,主要从事胶粘剂和涂料研究, E-mail:fuhq@scut.edu.cn

后减压蒸出丙酮得到 SiO_2 改性水性聚氨酯乳液 (WPU/SiO₂)。用 WPU/SiO₂-X 标记样品,其中 X 表示 SiO_2 的质量分数。

1.4 胶膜的制备

将定量的乳液倒入玻璃皿中,于室温下干燥 7d, 在 50 ℃恒温干燥箱内干燥 24h,冷却后将膜放入干燥 箱中备用。

1.5 分析与测试

1.5.1 红外光谱(FT-IR)分析:乳液在铁片上成膜干燥后采用美国 Perkin Elmer Spectrum 2000 型傅里叶变换红外光谱仪进行表征。

1.5.2 X 射线衍射(XRD)分析:采用德国 Bruker 的 D8 ADVANCE型 X 射线衍射仪,铜靶,40kV,40mA, 步长0.02°。

1.5.3 差示扫描量热(DSC)分析:采用德国 Netzsch 公司 STA449C型 DSC 仪在氮气气氛中以 10 ℃/min 的升温速率将样品从-60 ℃加热到 100 ℃。

1.5.4 扫描电镜(SEM)分析:将胶膜在液氮中冷脆 掰断,断面喷金后采用德国 LEO1530VP 型场发射扫 描电子显微镜进行扫描。

1.5.5 原子力显微镜(AFM)分析:乳液均匀在载玻 片成膜,采用北京本原纳米仪器公司的 CSPM-2003 扫描探针显微镜进行扫描,测试条件为轻敲模式,扫描 范围 10μm。

1.5.6 接触角测试:将乳液在载玻片上成膜干燥,用 JC2000CI 静滴接触角测量仪测量其对应的接触角。

1.5.7 拉伸测试:采用英国 Instron 公司的 Instron 3367 型试验机对胶膜进行拉伸性能测试。拉伸速率 100 mm/min。

1.5.8 吸水率测试:将胶膜烘干测其质量 m₁(g),室 温下将胶膜浸泡于去离子水中静置 24 h 后取出,以定 性滤纸擦干表面后再测得其质量 m₂(g),按公式(1)计 算吸水率。

Swelling= $\frac{m_2 - m_1}{m_1}$ (1)
2 结果与讨论

2.1 红外光谱分析

Fig. 1 是 WPU 和 WPU/SiO₂ 的红外光谱图。在 WPU 的红外光谱曲线中,3374 cm⁻¹和 1536 cm⁻¹分

別为-NH伸缩和弯曲振动峰,1736 cm⁻¹为C=O伸 缩振动峰,1262 cm⁻¹和1175 cm⁻¹为-COO-伸缩振 动峰,说明氨基甲酸酯的形成。WPU/SiO₂ 红外光谱 曲线中,在1106 cm⁻¹、810 cm⁻¹和474 cm⁻¹左右分别 出现了Si-O-Si的反对称伸缩、对称伸缩和弯曲振动 吸收峰,说明改性 SiO₂ 成功接枝在 WPU 上。



Fig. 1 FT-IR Spectra of WPU and WPU/SiO₂

聚氨酯体系存在大量的氢键,并且氢键化程度对 聚氨酯胶膜的结晶性能具有重要的影响。由于 WPU 的软段聚酯多元醇中的C=O与硬段中的N-H易于 形成无序化的氢键作用,对聚氨酯这类软硬段微相分 离的体系,无序化氢键作用是形成软硬段两相过度层 的主要因素。而硬段的氨基甲酸酯中的C=O也可以 与硬段中的N-H形成有序化氢键,使硬段更容易聚 集,从而减少硬段对软段的作用,影响软硬段的微相分 离和软段结晶。为此通过 Gaussian 法对 WPU 和 WPU/SiO₂ 在酯羰基吸收区域特征峰进行分峰拟合, 考察 SiO₂ 对 WPU 氢键化程度的影响^[4]。结果如 Fig. 2 所示,将拟合得到的结果列于 Tab. 1,其中,游 离C=O 所占比例(X_i)、有序的氢键化程度(X_o)、无序 氢键化程度(X_d)和总氢键化程度(X_b)定义如下:

$$X_{\rm f} = \frac{{\rm Area(free)}}{{\rm Area(free)} + {\rm Area(ordered)} + {\rm Area(disordered)}}$$
(2)
$$X_{\rm o} = \frac{{\rm Area(ordered)}}{{\rm Area(free)} + {\rm Area(ordered)} + {\rm Area(disordered)}}$$
(3)
$$X_{\rm d} = \frac{{\rm Area(disordered)}}{{\rm Area(free)} + {\rm Area(ordered)} + {\rm Area(disordered)}}$$

 $X_{b} = \frac{\text{Area(ordered)} + \text{Area(disordered)}}{\text{Area(free)} + \text{Area(ordered)} + \text{Area(disordered)}}$ (5)



Fig. 2 $\,$ FT-IR Spectra and Curve Fittings of Carbonyl Region for WPU and WPU/SiO_ $\,$

solid line: original result; dashed line: curved-fitting results

Tab. 1	Curve Fitting Results of Urethane Linkages and
	Polyester Carbonyl Region for WPU and WPU/
	SiO ₂

Sample	$X_{\mathrm{f}^{\mathrm{a}}}(\sqrt[]{0})$	$X_{\mathrm{d}}{}^{\mathrm{b}}(\%)$	$X_0^{\mathrm{c}}(\frac{0}{0})$	$X_{\mathrm{b}}{}^{\mathrm{d}}(\%)$
WPU	22.96	14.19	62.86	77.04
WPU/SiO_2-1	26.76	18.75	54.49	73.24
WPU/SiO_2-2	27.22	21.85	50.93	72.78
WPU/SiO ₂ -3	38.08	20.84	41.08	61.92

^a the percentage of free C=O; ^b the degree of disordered hydrogen bonding; ^c the degree of ordered hydrogen bonding; ^d the total degree of hydrogen bonding

由 Tab.1 的数据可知,随着 SiO₂ 的加入,体系总 的氢键化程度降低。其中无序化氢键程度增加,说明 软硬段两相界面厚度增大,两相间相互作用增强。另 外,有序化氢键程度降低,反映了硬段结构的有序性和 聚集程度降低,硬段和软段相容性增强。一方面由于 SiO₂ 表面富集的羟基与软段酯基容易形成氢键,提高 了软硬段的相互作用;另一方面连接在聚氨酯硬段的 SiO₂ 阻碍了硬段的有序聚集,使硬段容易分散于软 段,从而显示出更高的微相混合程度。

2.2 XRD 分析

Fig. 3 为 PBA、WPU 和 WPU/SiO₂ 的 XRD 谱 图。由图可以看出,WPU 和 WPU/SiO₂ 胶膜在 2θ=21.5°、22.2°和23.8°处出现了多个结晶衍射尖峰, 表明 WPU 和 WPU/SiO₂ 有多种形式的结晶,并且这 些峰与 PBA 结晶衍射峰相对应。由此推断,这些峰为 WPU 软段结晶衍射峰。从 Fig. 3 可知,加入 SiO₂ 后, 结晶衍射峰强度明显减弱,表明 SiO₂ 的加入阻碍了软 段的结晶,这是因为改性 SiO₂ 在分子链中起到交联作 用,使软硬段相互作用增强,相容性增大,破坏了链段 的规整性,使软段的结晶能力下降。相对于 WPU 在 23.8°的结晶衍射峰,加入 SiO₂ 后,此处的衍射峰略向 高处移动,这可能是无定型 SiO₂ 的弱衍射峰
 PBA

 WPU

 WPU/SiO₂-1

 WPU/SiO₂-2

 WPU/SiO₂-3

 10
 20
 30
 40
 50

 2θ(°)
 2
 10
 20
 30
 40
 50

与此处软段结晶峰重叠的结果

Fig. 3 XRD Patterns of PBA, WPU and WPU/SiO₂



Fig. 4 DSC Curves of PBA, WPU and WPU/SiO₂

Tab. 2 Related Data from DSC

$T_{\mathrm{m}}(^{\circ}\mathbb{C})$	$\Delta H_{\rm m}({\rm J/g})$	$C(\frac{0}{0})$
59.5	73.79	
49.5	43.99	59.62
38.4	31.58	42.80
36.7	24.77	33.57
32.8	17.48	23.69
	$T_{m}(C)$ 59.5 49.5 38.4 36.7 32.8	$T_{\rm m}$ (°C) $\Delta H_{\rm m}$ (J/g)59.573.7949.543.9938.431.5836.724.7732.817.48

2.3 DSC 分析

Fig. 4 为 PBA、WPU 及 WPU/SiO₂ 胶膜的 DSC 曲线,相关数据列于 Tab. 2。其中 T_m 表示熔融峰值 所对应熔点温度(\mathbb{C}), $\Delta H_m(J/g)$ 表示熔融峰面积所 对应的熔融焓,C(%)表示相对结晶度,定义如下:

$$C = \frac{\Delta H_{m}}{\Delta H_{mo}}$$
(6)
式中: ΔH_{mo} ——PBA 的熔融焓; ΔH_{m} ——WPU 和
WPU/SiO₂ 的熔融焓。

由 Fig. 4 可知, PBA 在 59.5 ℃有很强的结晶熔 融峰,说明其具有很好的结晶性能。与单一 WPU 相 比,经 SiO₂ 改性后 WPU 胶膜的结晶熔融峰强度随着

SiO₂ 用量的增加而明显减弱,熔点温度 $T_{\rm m}$ 和峰面积 也随之减小。由 Tab.2 可知,随着 SiO₂ 用量的增加, 胶膜的相对结晶度从59.62%降至23.69%。这些都说 明,SiO,的引入使得胶膜的结晶性能逐渐变差。这是 因为 SiO₂ 的引入,使硬段的规整性下降,更多的硬段 溶于软段微区中,使软硬段间的相混合程度增大,破坏 了软段的规整性,使软段的结晶性能显著降低。



Fig. 5 SEM Images of WPU (a), WPU/SiO₂-1 (b), WPU/SiO₂-2 (c) and WPU/SiO₂-3 (d)



Fig. 6 AFM Images of WPU (a), WPU/SiO₂-1 (b), WPU/SiO₂-2 (c) and WPU/SiO₂-3 (d)

2.4 SEM 与 AFM 分析

为了直观地了解 SiO₂ 对 WPU 胶膜微相分离和 结晶性能的影响,对 WPU 和 WPU/SiO2 胶膜断面进 行 SEM 分析,如 Fig. 5 所示。其中亮色区域为高模量 的硬段相,黑色区域为低模量的软段相。从图中可以 看出,WPU 硬段和软段各自聚集,呈现出明显的相分 离,随着 SiO₂ 用量的增加,硬段逐渐变为连续相分散 在软段相中,软硬段间相容性增强,微相分离程度减 弱。SiO₂的引入使更多的硬段溶于软段,阻碍了软段 有序化聚集,使软段结晶性能减弱。这与 DSC 和 XRD 分析是一致的。

Fig. 6 是 WPU 和 WPU/SiO2 胶膜 AFM 的相 图。图中颜色较暗分布在"波谷"处的部分代表低模量 的 WPU 软段相, 而明亮、突起部分代表高模量的 SiO₂ 粒子或 WPU 硬段相。从Fig. 6(a) 可以看出, WPU具有明显相隔的亮区和暗区,呈现出显著的微 相分离。随着 SiO₂ 用量的增加,亮区和暗区的聚集程 度都减弱,硬段以较小且零散的形式分布于软段相中,

说明软硬段的相容性增强。这进一步验证了"纳米 SiO₂的引入,降低了聚氨酯软硬段的微相分离,增加 了软硬段的相容性"这一结论。

The Influence of Nano-SiO₂ Amount on the Tab. 3 Properties of WPU and WPU/SiO₂ Films

	Water contact Absorption		Tensile	Elongation
Sample			strength	at break
	angle()	ratio (%)	(MPa)	(%)
WPU	60.30	33.20	10.65	444.15
WPU/SiO_2-1	66.70	28.45	15.84	390.77
WPU/SiO_2-2	71.30	24.26	21.05	317.43
WPU/SiO_2 -3	70.20	26.05	23.72	201.54

2.5 纳米 SiO₂ 用量对胶膜综合性能的影响

聚合物材料的微相分离和结晶等微观形态结构对 材料的宏观性能具有重要影响。为此考察了 SiO₂ 用 量对胶膜宏观性能的影响。从 Tab. 3 可知, SiO₂ 的引 入,水对胶膜的接触角从60.30°增大到71.30°,吸水率

3 结论

则从33.20%降低至24.26%。说明胶膜的耐水性得到 提高。因为WPU具有较大的微相分离程度,水分子 容易进入到软段微区而发生溶胀,使耐水性不好。改 性SiO₂以化学键的形式键入到WPU分子链中提高 了分子链的交联程度,阻止了水分子的渗入,有效提高 了胶膜的疏水性和耐水性。但是当SiO₂量增加到 3%后,耐水性反而减弱。这是因为当SiO₂含量进一 步增加,分子链的规则性被严重破坏,导致结晶度过 低,胶膜的孔隙率变大,水分子也容易渗透。

由 Tab.3 中力学性能数据可以看出,随着 SiO₂ 用量的增加,胶膜的拉伸强度增大,断裂伸长率减小。 这是因为尽管 SiO₂ 的引入使胶膜的结晶度降低,起到 了削弱胶膜的力学强度效果。但是,SiO2 与 WPU 通 过化学键和分子间作用力形成交联网络结构,起到有 效分散应力的作用。同时分散的 SiO₂ 粒子作为应力 集中物,在胶膜受到外力时,可以产生大量的微裂纹, 吸收大量的能量,共同作用使复合材料力学性能得到 提高。当SiO2质量分数提高为3%时,胶膜的拉伸强 度并没有明显提高,断裂伸长率反而显著降低,这是由 于过量的 SiO₂ 使胶膜的结晶度严重降低,导致胶膜的 拉伸强度并没有提高,断裂伸长率反而急剧降低。由 此可见,控制适当的微相分离程度,才能使胶膜具有最 佳的综合性能。由上述分析可知,当 SiO₂ 的质量分数 为2%时,胶膜具有适当的结晶度,复合材料具有最佳 的耐水性和力学性能。

实验用 KH550 改性的纳米 SiO₂ 粒子与聚氨酯 预聚体反应制备出 SiO₂/WPU 杂化材料。FT-IR 结 果表明,随着 SiO₂ 用量增加,体系氢键化程度降低,软 硬段的相容性增强;XRD 和 DSC 结果表明,SiO₂ 的引 入使软段的结晶程度降低;SEM 和 AFM 结果进一步 证实软段和硬段的微相分离程度随着 SiO₂ 用量增加 而显著减弱。这些结果说明,SiO₂ 的引入增加了软硬 段的相容性,降低了软段的结晶性能。由 SiO₂/WPU 胶膜的耐水性和力学性能分析可发现,当 SiO₂ 的质量 分数为 2%时,胶膜具有适当的结晶度,复合材料具有 最佳的耐水性和力学性能。

参考文献:

- [1] Sun D X, Miao X, Zhang K J, et al. Triazole-forming waterborne polyurethane composites fabricated with silane coupling agent functionalized nano-silica[J]. Journal of Colloid and Interface Science, 2011, 361(2): 483-490.
- [2] Luo Z, Hong R Y, Xie H D, et al. One-step synthesis of functional silica nanoparticles for reinforcement of polyurethane coatings[J]. Powder Technology, 2012, 218: 23-30.
- [3] Rostami M, Ranjbar Z, Mohseni M. Investigating the interfacial interaction of different aminosilane treated nano silicas with a polyurethane coating[J]. Applied Surface Science, 2010, 257(3): 899-904.
- [4] Su T, Wang G Y, Wang S L, et al. Fluorinated siloxane-containing waterborne polyurethaneureas with excellent hemocompatibility waterproof and mechanical properties[J]. European Polymer Journal, 2010, 46(3): 472-483.
- [5] Zhou H, Chen Y, Fan H J, et al. The polyurethane/SiO₂ nanohybrid membrane with temperature sensitivity for water vapor permeation[J]. Journal of Membrane Science, 2008, 318(1-2): 71-78.

Effect of Nano-SiO₂ on the Phase Morphology and Film Properties of Waterborne Polyurethane

Wei Zhou, Heqing Fu, Caibin Yan (School of Chemistry and Chemical Engineering, South China University of Technology, Guangzhou 510640, China)

ABSTRACT: Nano-SiO₂/waterborne polyurethane(SiO₂/WPU) hybrid dispersions were prepared with the prepolymer of isophorone diisocyanate(IPDI), polybutylene adipate(PBA) and modified nano-SiO₂. The influence of nano-SiO₂ content on phase morphology, crystallization and film properties of SiO₂/WPU were investigated by FT-IR, XRD, DSC, SEM and AFM. The experimental results show that the degree of ordered hydrogen bonding decreases, and the degree of disordered hydrogen bonding increases when the content of nano-SiO₂ increases. SEM and AFM images show that the phase separation between soft and hard segment decreases. The relative crystallinity of the films decreases from 59.62% to 23.69%. All of these experimental results indicate that the addition of nano-SiO₂ improves the compatibility of soft and hard segment and decreases the crystallization of the cast films. The nanocomposites have the best water resistance and mechanic properties when the mass fraction of modified nano-SiO₂ is 2%.

Keywords: nona-SiO₂; waterborne polyurethane; microphase separation; crystallization property